

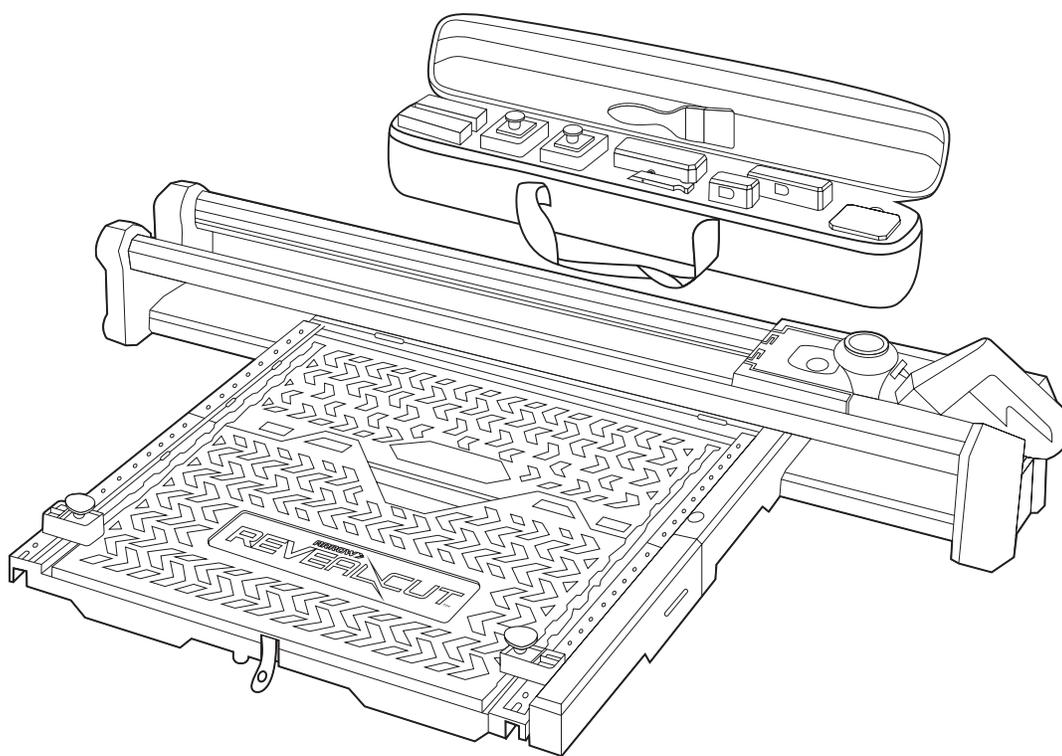


MANUAL DEL OPERADOR

ESTACIÓN DE CORTE PARA PANELES ACÚSTICOS

REVEALCUT™

MODELOS RC200, RC400



Su estación de trabajo para cortar paneles acústicos RevealCut™ ha sido diseñada y fabricada según los altos estándares de Arrow para confiabilidad, facilidad de operación y seguridad. Si se cuida adecuadamente, le brindará años de rendimiento confiable y sin problemas.

! **ADVERTENCIA:** Para reducir el riesgo de heridas, el usuario debe leer y comprender este manual del operador.

Gracias por comprar RevealCut.

GUARDE ESTE MANUAL PARA REFERENCIA FUTURA

TABLA DE CONTENIDO

■ ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO	3
■ NORMAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA.....	4
■ GLOSARIO DE TÉRMINOS	5
■ LISTA DE PIEZAS.....	6
■ INSTALACIÓN	6
▪ Desembalaje de la Estación de Trabajo.....	6
▪ Asegurando el Área de Trabajo.....	7
■ OPERACIÓN BÁSICA.....	8
■ INSTALACIÓN DEL CARTUCHO/LAS CUCHILLAS DE DIMENSIONAMIENTO.....	9
■ INSTALACIÓN DEL MARCO DE PERFIL, EL CARTUCHO Y LAS CUCHILLAS	10
■ MEDICIÓN DEL TAMAÑO DEL PANEL	12
■ CORTE DEL PANEL.....	13
■ CORTES NO CUADRADOS.....	15
■ CORTES REPETIDOS Y LINEALES PARA ILUMINACIÓN.....	16
▪ Cortes repetidos.....	16
▪ Cortes lineales para iluminación	16
■ USO DE LAS BARRAS DE EXTENSIÓN DE LA PLATAFORMA (solo para el modelo RC400)	17
■ MANTENIMIENTO	18
■ SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	19
■ PREGUNTAS TÉCNICAS/SERVICIO.....	20
■ GARANTÍA	21

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Su estación de trabajo Acústica RevealCut ha sido diseñada para cortar paneles acústicos de tamaño específico e instalar bordes acabados con grado de fábrica en paneles de fibra mineral (Filtro húmedo) y fibra de vidrio acústicos de la mayoría de los fabricantes.

Grosor del panel	:	5/8" a 1 1/2"
Tamaño del panel	:	RC200 corta paneles de 2'x2' RC400 corta paneles de 4'x4', 2'x4', y 2'x2'
Perfiles de Borde	:	Lay-In Tegular Cuadrado Tegular Angular Tegular Cuadrado Biselado
Dimensionamiento nominal	:	Se puede ajustar +/- 1/16" para paneles de tamaño nominal
Cuchillas	:	Acero al carbono con revestimiento de TaC (carbono amorfo tetraédrico) para hasta 200 azulejos cortados por hoja.
Cortes Múltiples	:	Se pueden usar topes de guía para múltiples cortes del mismo tamaño.
Cortes Lineales para Iluminación	:	Se pueden usar topes de guía para cortes lineales para iluminación.

Su estación de trabajo RevealCut viene de fábrica con una alineación precisa de las piezas clave. **NO INTENTE DESMONTAR O ENSAMBLAR LOS COMPONENTES DE LA PLATAFORMA O EL RAIL.** Llame al servicio al cliente de RevealCut para obtener ayuda con piezas de repuesto o reparación.

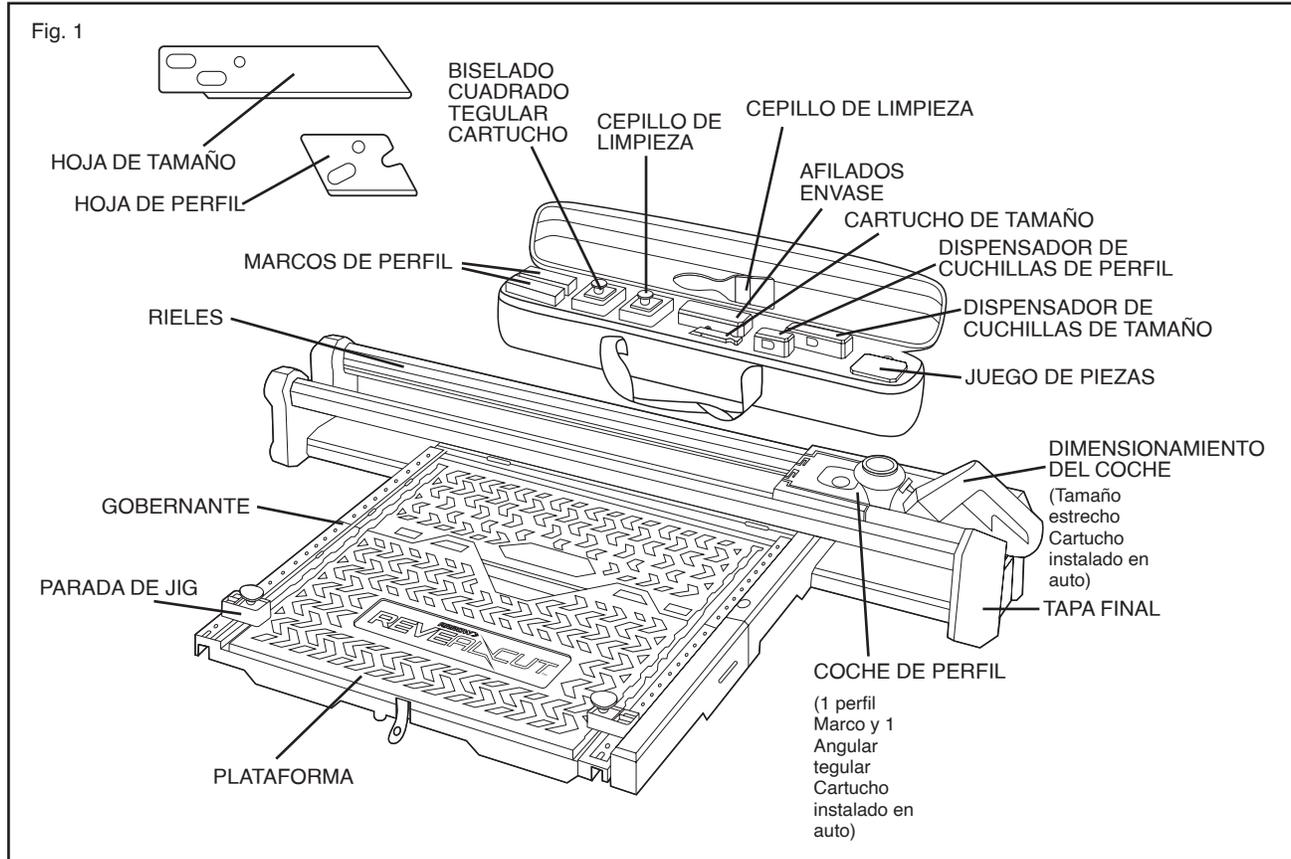
NORMAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA

- Mantenga su área de trabajo limpia y libre de desechos.
- Siempre asegure la estación de trabajo a una superficie plana y resistente. Use los tornillos de montaje suministrados.
- Nunca use la estación de trabajo en una escalera.
- Nunca use la estación de trabajo en el piso.
- Cuando transporte la estación de trabajo, use las manijas de la plataforma. Para evitar el posible contacto con las cuchillas instaladas, evite transportar la estación de trabajo por los rieles.
- Retire las cuchillas cuando la estación de trabajo no esté en uso.
- Nunca coloque las manos debajo de los rieles. Las cuchillas expuestas pueden causar lesiones.
- Tenga cuidado al manipular o reemplazar las cuchillas. **LAS CUCHILLAS REVEALCUT SON EXTREMADAMENTE AFILADAS.**
- Deseche las cuchillas usadas de forma adecuada. Use el contenedor de objetos punzantes provisto con su estación de trabajo.
- Use protección para los ojos al instalar los paneles terminados.

GLOSARIO DE TÉRMINOS

- **Plataforma:** La plataforma plana y moldeada que sostiene el panel durante la operación de corte. El RC200 tiene una sola plataforma. El RC400 tiene dos plataformas.
- **Regla:** Reglas utilizadas para medir los cortes de paneles. Cada estación de trabajo RevealCut tiene dos reglas iguales.
- **Extensión de plataforma:** Piezas moldeadas que se adhieren a la plataforma para soportar paneles de gran tamaño. Disponible solo en RC400.
- **Tope de panel:** Riel elevado en el lado derecho de la plataforma. Se utiliza para alinear los paneles con las cuchillas de corte.
- **Tope de guía:** Topes rectangulares rojos ajustables que se deslizan sobre las plataformas. Se utilizan para realizar cortes no cuadrados, múltiples cortes del mismo tamaño y cortes lineales para iluminación.
- **Rieles:** Son los rieles de aluminio extruido que se extienden a lo largo de la estación de trabajo RevealCut y en la que se deslizan los carros de corte.
- **Carros de corte:** Son los dos carros independientes que se deslizan sobre los rieles. El "Carro de dimensionamiento" con mango largo corta el panel al tamaño deseado. El "carro de perfil" con mango redondo instala el perfil del borde del panel.
- **Cartucho de dimensionamiento:** El inserto de plástico negro que sostiene la gran cuchilla de dimensionamiento. Viene en dos tamaños.
- **Cuchilla de dimensionamiento:** La gran cuchilla de corte que se monta en el cartucho de dimensionamiento y el carro. Corta el azulejo al tamaño deseado.
- **Marco de perfil:** Marcos de fundición cuadrados que acomodan el cartucho de perfil. Hay tres marcos, cada uno con dos espesores de panel.
- **Cartucho de perfil:** Cartucho cuadrado que contiene las cuchillas de perfil. Se utiliza para cortar el perfil del borde. Viene en tres estilos: regular cuadrado, regular angulado y regular cuadrado biselado.
- **Ajuste nominal:** El tornillo de tope en la parte superior de cada cartucho de perfil que mueve las cuchillas hacia arriba o hacia abajo $\frac{1}{16}$ " para acomodar paneles de tamaño nominal.
- **Cuchilla de perfil:** La cuchilla de corte pequeña que se monta en el cartucho de perfil y el carro. Corta el perfil del borde.
- **Dispensador de cuchillas:** Cartucho negro que contiene cuchillas nuevas. Viene en dos tamaños: uno para cuchillas de dimensionamiento y otro para cuchillas de perfil. Dispensa cuchillas nuevas de forma segura.
- **Contenedor de objetos punzantes:** Caja negra larga con parte superior ranurada para desechar las cuchillas usadas.
- **Kit de piezas:** Contiene tornillos de montaje y tornillos de repuesto.

Lista de piezas



Instalación

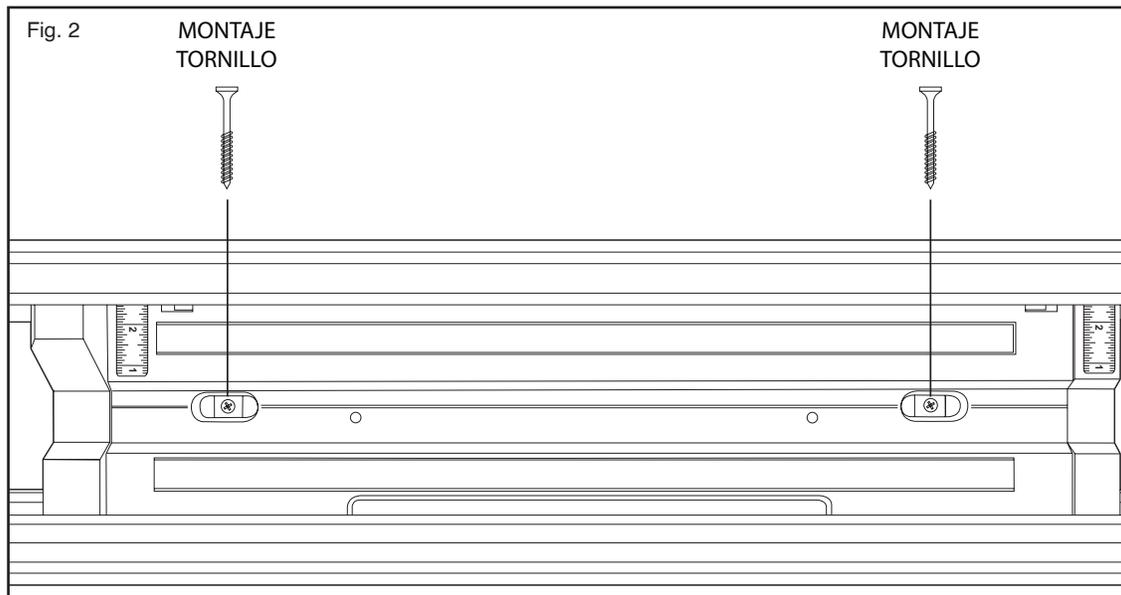
La estación de trabajo RevealCut viene calibrada de fábrica y lista para usar con solo sacarla de la caja, además cuenta con todas las piezas claves y accesorios necesarios para empezar a trabajar. Se requiere una instalación mínima.

Desembalaje de la Estación de Trabajo

- Retire la estación de trabajo de su bolsa de transporte. Guarde la bolsa en un lugar seguro y limpio para un fácil acceso.
- Retire la bolsa de accesorios de entre los rieles.
- Cuando transporte la estación de trabajo, use las asas moldeadas en la plataforma. Evite transportarla por los rieles para evitar el posible contacto con las cuchillas instaladas.
- Para abrir la estación de trabajo, suelte la lengüeta de goma que mantiene la plataforma articulada unida y abra la plataforma con cuidado hasta que llegue a su tamaño completo.

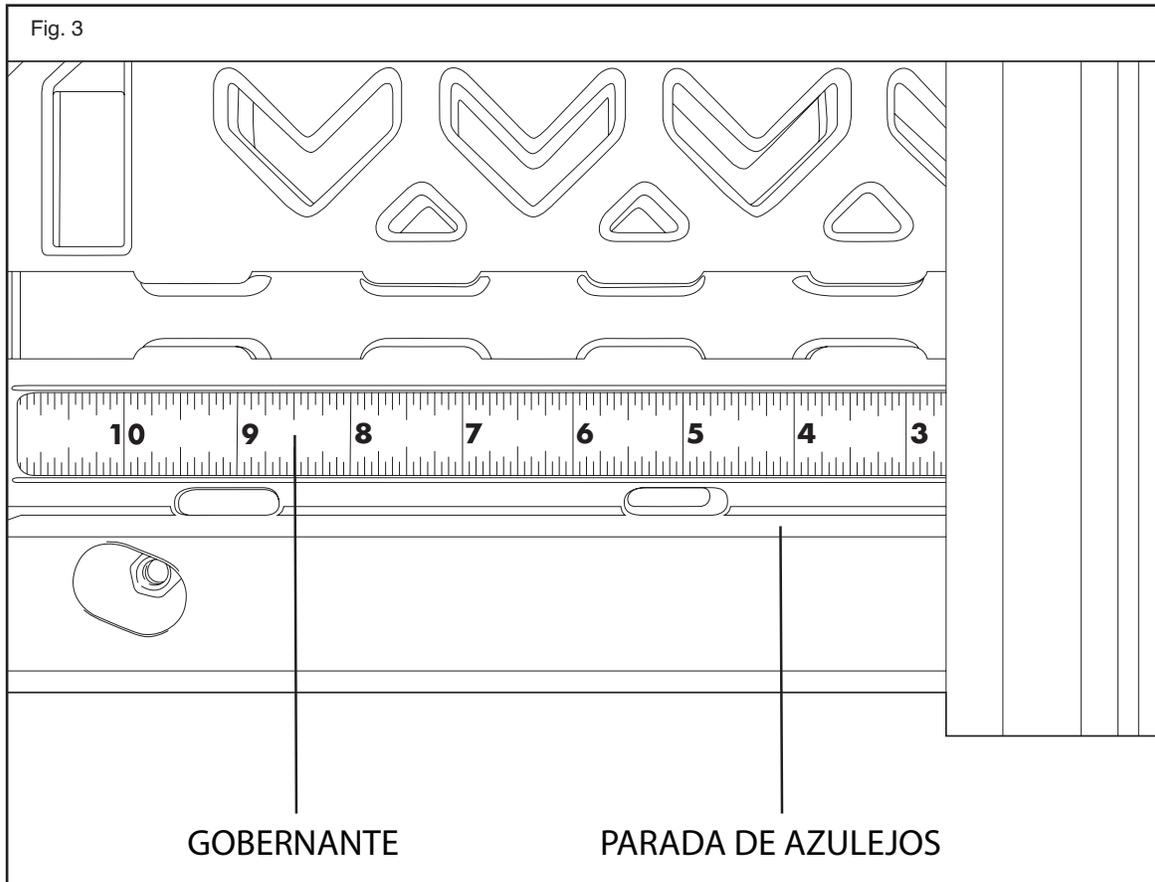
Asegurando el Área de Trabajo

- Instale la estación de trabajo en un área que esté despejada y libre de desechos, con mucho espacio para mover los paneles dentro y fuera de la plataforma.
- La estación de trabajo RevealCut debe usarse sobre una superficie plana y resistente, preferiblemente de 36" a 41" de altura. Una hoja de contrachapado sostenida por dos caballetes es ideal para este propósito. También se puede usar una hoja de contrachapado en un estante de andamio Baker.
- Para evitar daños accidentales o posibles lesiones, no intente usar RevealCut en el piso o en una escalera.
- Use los tornillos de montaje provistos en el Kit de piezas para fijar la estación de trabajo a la hoja de contrachapado usando los orificios para tornillos ubicados en la base de la plataforma entre los rieles. (Fig. 2).



OPERACIÓN BÁSICA

La estación de trabajo RevealCut funciona moviendo las cuchillas de corte instaladas en los carros a través del borde del panel. El panel se alinea en la plataforma contra el tope y con el borde posterior del panel en la medida de tamaño preferida en la regla. (Fig. 3)



El primer carro de corte, el "carro de dimensionamiento", corta el borde del panel al tamaño deseado. El segundo, el "carro de perfil", instala el borde de perfil de grado de fábrica. (Ver Fig.1) Tanto las cuchillas de perfil como las de dimensionamiento están especialmente diseñadas para cortar paneles de yeso. Cada uno cortará hasta 200 paneles antes de que necesite ser reemplazado.

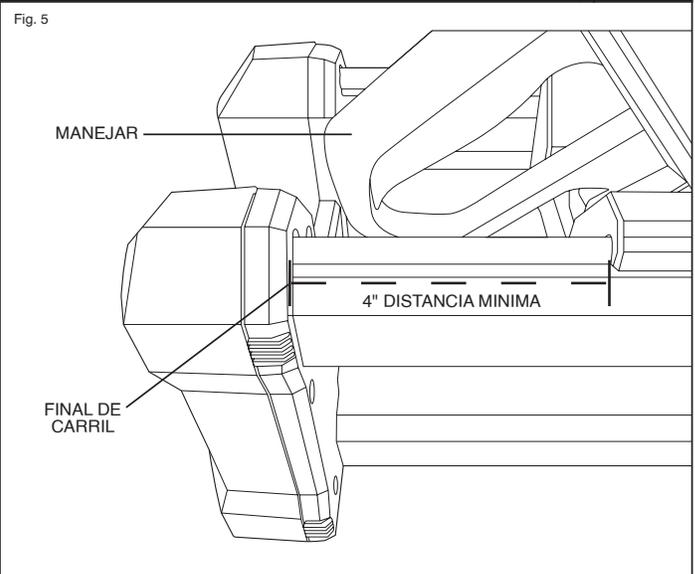
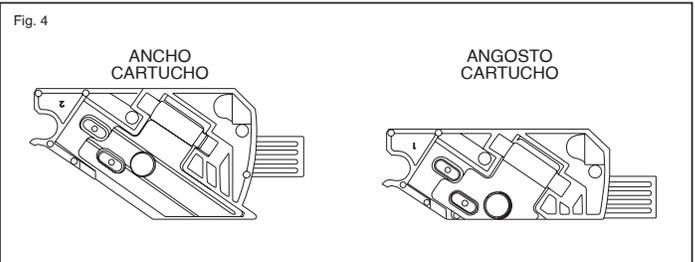
Para obtener los resultados correctos, la estación de trabajo debe estar configurada para el tipo de panel que se está cortando. La configuración se obtiene combinando el cartucho de dimensionamiento correcto con el grosor del panel y combinando el marco de perfil correcto y el cartucho de perfil con el grosor de panel y el estilo de perfil correctos.

Es importante seguir las instrucciones de este manual para una configuración adecuada. Una vez que lo haya hecho un par de veces, la configuración es fácil e intuitiva.

INSTALACIÓN DEL CARTUCHO/CUCHILLAS DE DIMENSIONAMIENTO

La estación de trabajo RevealCut viene con dos cartuchos de dimensionamiento para adaptarse a diferentes grosores de paneles. Para paneles de $\frac{5}{8}$ " a 1", se utiliza el cartucho estrecho. Este viene preinstalado en la unidad. Para paneles de $1\frac{1}{4}$ " a $1\frac{1}{2}$ ", se utiliza el cartucho ancho. Este cartucho viene embalado en la bolsa de accesorios.

- Seleccione el cartucho que va a utilizar con sus paneles: (Fig. 4)
 - Cartucho estrecho para paneles de hasta 1 pulgada de grosor
 - Cartucho ancho para paneles de más de 1 pulgada de grosor
- Para quitar el cartucho instalado del carro de dimensionamiento, mueva el carro de dimensionamiento al menos 4" del extremo del riel para permitir que el mango se mueva libremente.(Fig. 5)
- Afloje el tornillo de tope en la parte superior del carro de dimensionamiento cerca del mango. Tire del mango y agarre el cartucho por la sección de agarre cuadrada en el extremo. Empuje el cartucho hacia abajo hasta que se desenganche del carro de dimensionamiento. Tire del cartucho del eje dentro del mango.
- A continuación, retire el tornillo de tope del cartucho y levante la tapa de metal de la cuchilla.
- Retire con cuidado una cuchilla nueva del dispensador de cuchillas deslizando el deslizador rojo hacia la derecha. La cuchilla se dispensará del extremo del dispensador. **PRECAUCIÓN: LAS CUCHILLAS SON EXTREMADAMENTE AFILADAS.**
- Instale la cuchilla en el cartucho alineando los orificios de guía de la cuchilla con las guías elevadas del cartucho. La cuchilla solo encajará de una manera.
- Vuelva a colocar la tapa de metal de la cuchilla sobre la cuchilla y atornille el tornillo de tope con fuerza.
- Asegúrese de que la cuchilla de dimensionamiento esté bien asentada y segura en el cartucho de dimensionamiento.
- Con el borde afilado hacia abajo hacia la plataforma, reemplace el cartucho en el carro de dimensionamiento. Sentirá un chasquido cuando la parte posterior del cartucho se enganche en el eje dentro del carro.
- Tire del cartucho hacia arriba en el alojamiento del carro de dimensionamiento.
- Apriete el tornillo grande de tope en la parte superior del carro de dimensionamiento, asegurándose de que esté seguro.
- La cuchilla de dimensionamiento ahora está instalada. Para quitar y reemplazar una cuchilla usada, use el mismo procedimiento. Use el recipiente para objetos punzantes para desechar las cuchillas usadas.



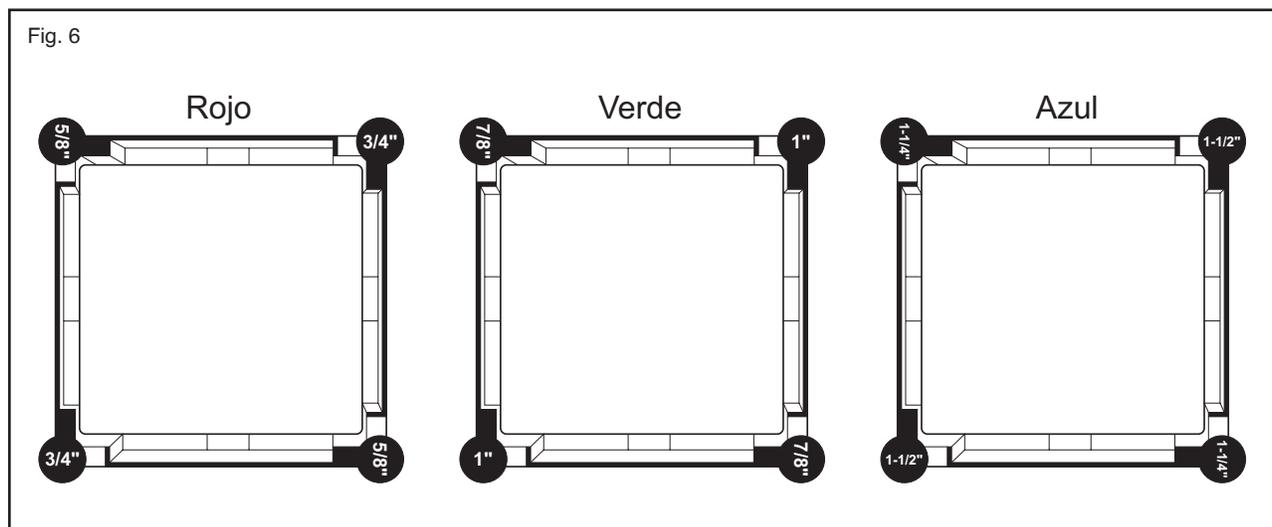
INSTALACIÓN DEL MARCO DE PERFIL, CARTUCHO Y CUCHILLAS

La estación de trabajo RevealCut viene con tres marcos de perfil. (Fig.6) Dos se encuentran en la bolsa de accesorios; el tercero viene preinstalado en el carro de perfil.

El marco de perfil determina la profundidad del corte del perfil y se utiliza para adaptarlo a un grosor de panel específico. Cada marco está marcado con una medida específica en la esquina del marco para indicar el grosor de

panel correspondiente. Cada marco de perfil puede acomodar dos grosores de panel diferentes dependiendo de su orientación en el carro.

- Marco rojo: paneles de $\frac{5}{8}$ " y $\frac{3}{4}$ " de grosor
- Marco verde: paneles de $\frac{7}{8}$ " y 1" de grosor
- Marco azul: paneles de $1\frac{1}{4}$ " y $1\frac{1}{2}$ " de grosor

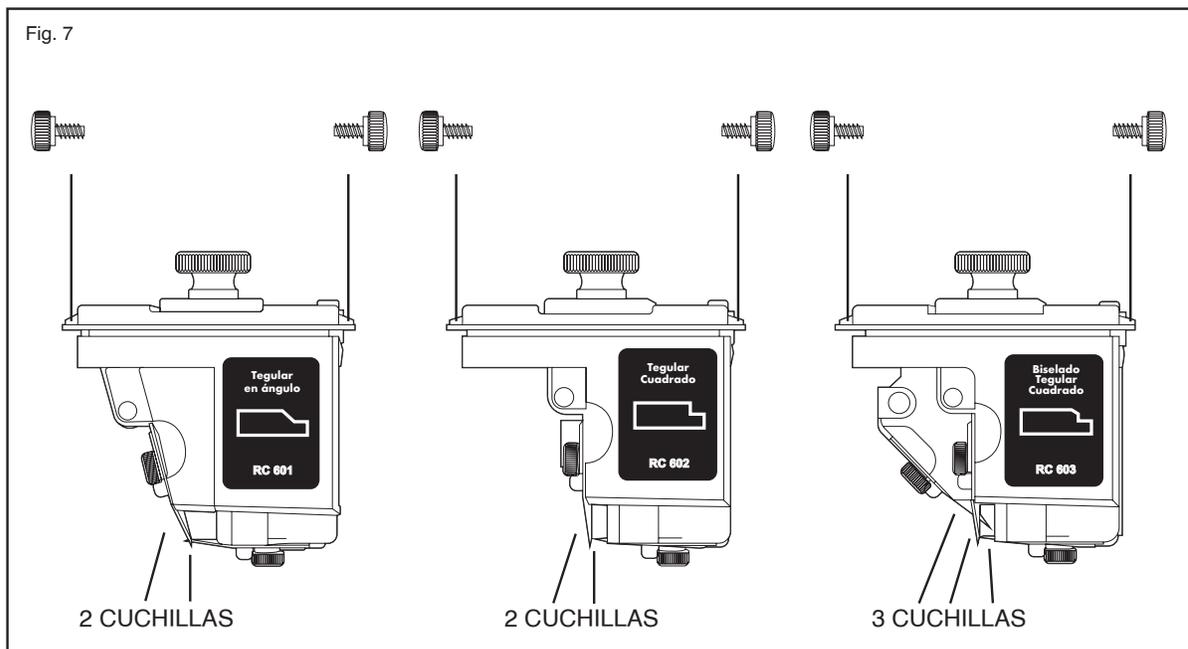


Su estación de trabajo también incluye tres cartuchos de perfil. Estos están diseñados para cortar perfiles angulares tegulares, perfiles tegulares cuadrados y perfiles cuadrados biselados. Los cartuchos de perfil están etiquetados para indicar el perfil específico que cortarán. (Fig. 7) Cada uno sostiene dos cuchillas de perfil: una para hacer el corte de labio horizontal y otra para hacer el corte vertical colgante. El cartucho cuadrado biselado utiliza una tercera cuchilla para cortar el borde biselado.

Para configurar la estación de trabajo para cortar bordes de perfil, siga el siguiente procedimiento:

- Seleccione el cartucho de perfil que se va a utilizar: perfil cuadrado tegular, perfil angulado tegular o perfil cuadrado biselado. Para los paneles lay-in, no se utiliza el carro de perfil. El carro dimensionador hará un simple corte lay-in.
- Retire los tornillos de tope en la parte inferior del cartucho seleccionado y levante las tapas de las cuchillas de metal.
- Retire con cuidado las cuchillas nuevas del dispensador de cuchillas de perfil deslizando el control deslizante rojo hacia la derecha. Las cuchillas se dispensarán del extremo del dispensador. **PRECAUCIÓN: LAS CUCHILLAS SON EXTREMADAMENTE AFILADAS.**

- Instale las cuchillas en el cartucho alineando los orificios de guía de las cuchillas con las guías elevadas del cartucho. Las cuchillas solo encajarán de una manera.
- Vuelva a colocar las tapas de las cuchillas de metal sobre las cuchillas y atornille los tornillos de tope con fuerza.



Las cuchillas de perfil ya están instaladas. Para quitar y reemplazar las cuchillas usadas, use el mismo procedimiento. Use el recipiente para objetos punzantes para desechar las cuchillas usadas.

- A continuación, retire dos tornillos pequeños ubicados a cada lado del borde superior del cartucho y guárdelos para el siguiente paso.
- Seleccione el marco de perfil a utilizar en función del grosor del panel a cortar. Los marcos de perfil están codificados por colores e incluyen indicadores de tamaño en las esquinas.
- Sostenga el marco de perfil frente a usted con el tamaño de panel deseado indicado en la esquina superior izquierda.
- Inserte el cartucho de perfil en el marco con las flechas en la parte superior del cartucho apuntando hacia la derecha.
- Asegure el cartucho en el marco con los dos tornillos pequeños previamente retirados a cada lado del cartucho. Asegúrese de apretarlos bien.
- Afloje la parte superior del perfil del carro aflojando el tornillo manual grande dentro de la manija redonda. Levante la parte superior del carro perfilado.
- Inserte el marco de perfil y el conjunto de cartucho de perfil en el carro de perfil con las flechas en la parte superior del cartucho coincidiendo con la dirección de las flechas en la parte superior del carro.
- Cierre la parte superior del carro de perfil y apriete el tornillo dentro del mango redondo.

El conjunto del carro de perfil ahora está listo para usar.

MEDICIÓN DEL TAMAÑO DEL PANEL

La estación de trabajo RevealCut hace que medir los paneles al tamaño correcto sea rápido y fácil, incluso en paredes que no son perfectamente cuadradas. Y, dado que tanto el corte de dimensionamiento como el acabado del borde del perfil se completan en la misma operación, se elimina la necesidad de ajustar una vez que los paneles estén dimensionados.

Para obtener la medida correcta para cortar:

- Mida de cara a cara en un lado de la abertura del panel y nuevamente en el lado opuesto
- Agregue el doble del ancho del labio del panel a cada medida.

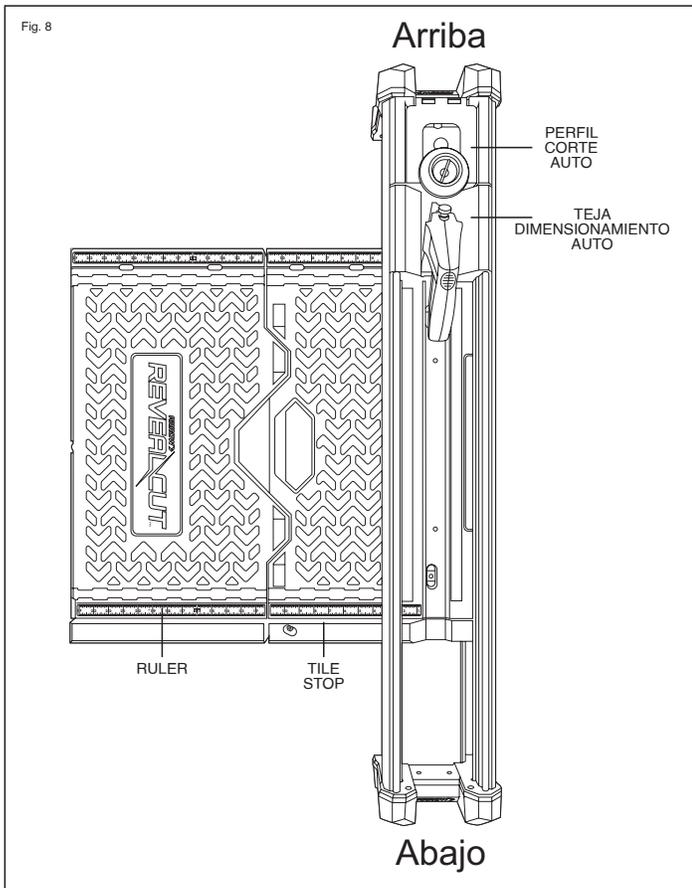
Aquí hay un ejemplo:

- La cuadrícula mide 9" en ambos lados. El panel para instalar tiene un labio de $\frac{3}{8}$ ". La medida de corte se convierte en 9" más $2 \times \frac{3}{8}$ o $9 \frac{3}{4}$ para cada lado.
- La cuadrícula mide 14" en ambos lados. El panel para instalar tiene un labio de $\frac{3}{16}$ ". La medida de corte se convierte en 14" más $2 \times \frac{3}{16}$ o $14 \frac{3}{8}$ para cada lado.

Para paredes que no son cuadradas, siga el mismo proceso para cada lado de la cuadrícula. Por ejemplo:

- La cuadrícula mide 9" en el lado derecho y $9 \frac{1}{8}$ " en el lado izquierdo. El panel para instalar tiene un labio de $\frac{3}{8}$ ". En este caso, la medida del lado derecho se convierte en 9" más $2 \times \frac{3}{8}$ o $9 \frac{3}{4}$. La medida del lado izquierdo se convierte en $9 \frac{1}{8}$ " más $2 \times \frac{3}{8}$ o $9 \frac{7}{8}$ ".

CORTE DEL PANEL



Primero, haga un corte de prueba para optimizar la configuración de la herramienta siguiendo estos pasos:

- Comience con ambos carros de corte en la parte superior de los rieles.
- Coloque el panel en la plataforma con la cara terminada hacia arriba.
- Asegúrese de que el panel esté al ras del tope del panel en la plataforma. Esto asegura que el panel esté alineado con las cuchillas de corte.
- Alinee el borde posterior del panel al tamaño de corte deseado en la regla.
- Use su mano para sujetar el panel suavemente en la plataforma.
- Presione el mango largo del carro de dimensionamiento y tire de la cuchilla a través del panel. Realice un pase completo. Nota: No es necesario

intentar cortar el panel en un solo pase. Para muchos paneles de fibra mineral, necesitará hacer dos o hasta tres pases de la cuchilla de dimensionamiento para cortar completamente el panel. Esto es normal. Los paneles de fibra de vidrio generalmente solo requerirán un solo pase.

- En el pase final de dimensionamiento, deje el carro de dimensionamiento en la parte inferior de los rieles, frente al carro de perfil.
- A continuación, haga un solo pase con el carro de perfil para terminar el borde del panel.
- Retire el panel.
- Regrese el carro de perfil a la parte superior del riel.

Examine su corte de prueba para ver si coincide con el borde terminado del panel. El ajuste de la profundidad del labio hacia arriba o hacia abajo es el ajuste más común que se necesita. Esto suele ser causado por los paneles que son ligeramente más finos o gruesos que sus dimensiones nominales.

Si el panel se ve bien, no es necesario realizar más ajustes. Sin embargo, si el corte necesita moverse hacia arriba o hacia abajo, se pueden realizar los siguientes ajustes:

- Para ajustes menores ($\pm 1/16$ ") use la función de ajuste fino ubicada en la parte superior del cartucho de perfil.
- Afloje, pero no retire el gran tornillo de tope en la parte superior del cartucho. Una vez que esté flojo, presione suavemente la parte superior del tornillo para desenganchar la mitad inferior del cartucho. Ahora puede deslizar suavemente el tornillo hacia un lado u otro. (Fig. 9)

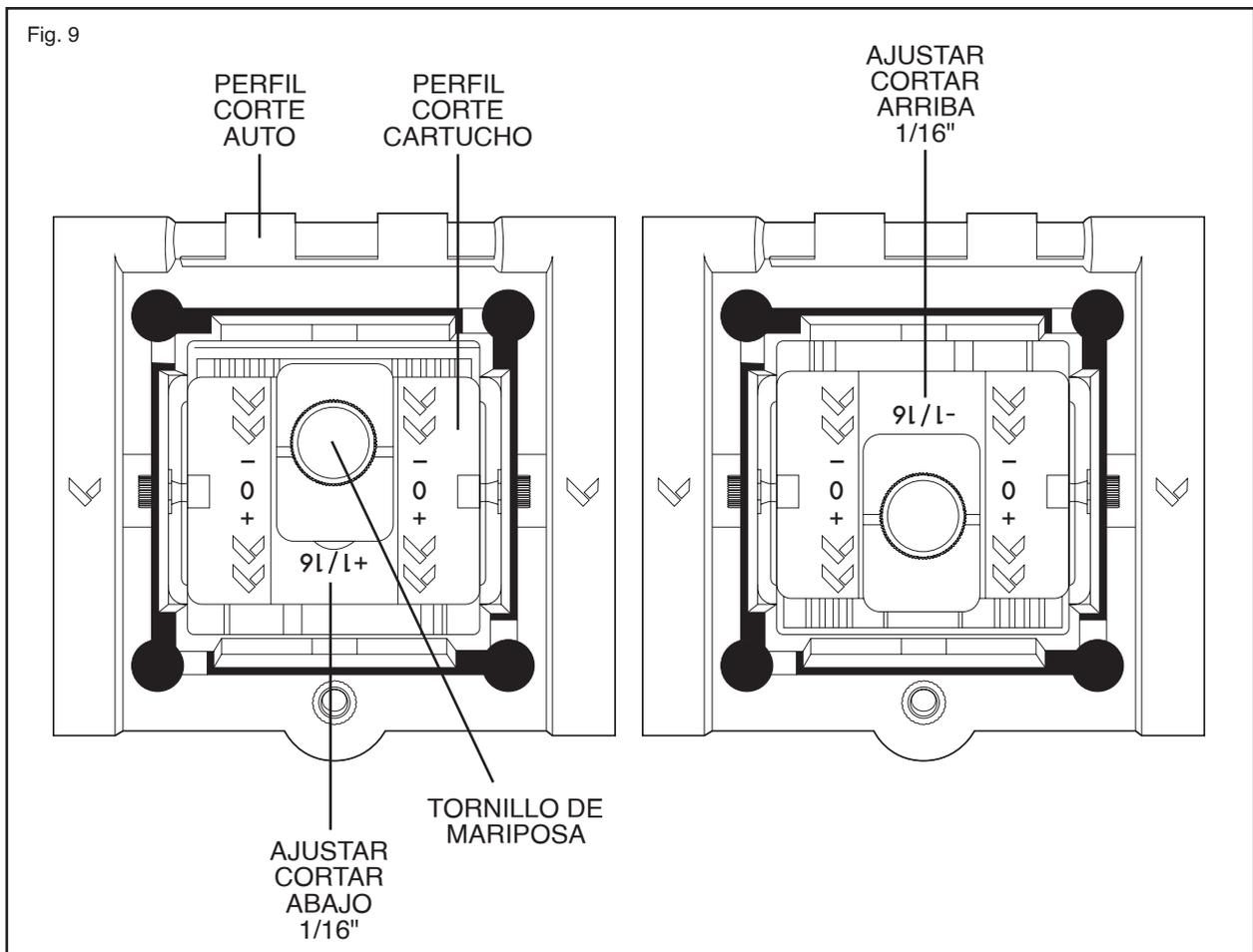
- Para mover el corte hacia abajo $1/16$ ", deslice el tornillo hacia arriba para que el indicador $+1/16$ " esté visible en la base del cartucho. Apriete el tornillo de nuevo y repita su corte de prueba desde el principio. (Fig. 9)
- Para mover el corte hacia arriba $1/16$ ", deslice el tornillo hacia abajo para que el indicador $-1/16$ " esté visible en la base del cartucho. Apriete el tornillo de nuevo y repita su corte de prueba desde el principio.

Ocasionalmente, la profundidad del corte puede estar fuera de $1/16$ " debido a la profundidad de caída del perfil del panel. Si este es el caso, deberá cambiar el marco de perfil al siguiente grosor del panel, hacia arriba o hacia abajo según sea necesario, y hacer otro corte de prueba.

Por ejemplo:

- Está cortando un panel de $5/8$ " de grosor con un perfil más profundo que el promedio.
- Su primer corte de prueba con el marco de perfil de $5/8$ " es demasiado alto, está fuera por $1/8$ ".
- Reconfigure el conjunto del cartucho de perfil para usar una configuración de marco de $3/4$ " en lugar de $5/8$ ".
- Haga otro corte de prueba.
- Ajuste hacia arriba o hacia abajo $1/16$ " como se describe anteriormente para asegurar la dimensión adecuada.

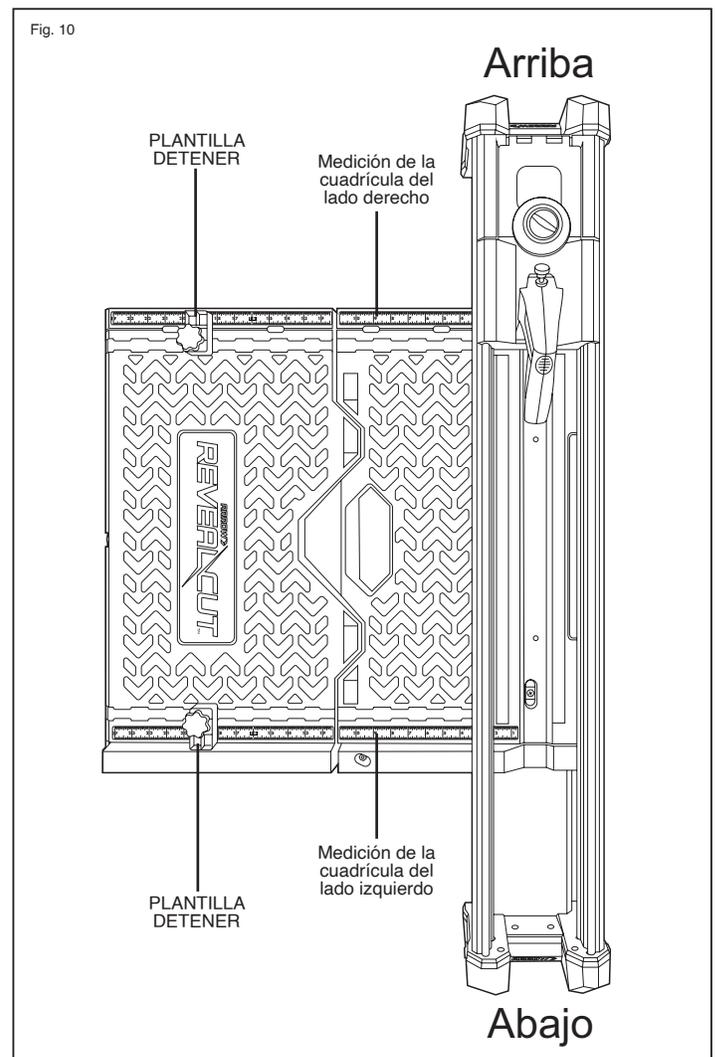
Una vez que el corte de prueba coincida con el borde del panel de fábrica, está listo para comenzar a cortar paneles.



CORTES NO CUADRADOS

Los cortes cuadrados son fáciles de hacer con RevealCut. Con el panel colocado al ras del tope del panel y el extremo trasero del panel alineado con la medida deseada en la regla, se tiene asegurado un corte recto y preciso en cada ocasión. Sin embargo, las paredes y los marcos a menudo pueden no estar perfectamente cuadrados. Esto requiere un cambio en el procedimiento de corte.

- Comience con ambos carros de corte en la parte superior de los rieles.
- Ajuste los topes del dispositivo guía a las medidas deseadas en la regla superior e inferior. (Fig. 10). La medida de la cuadrícula del lado derecho se establece en la regla superior. La medida de la cuadrícula del lado izquierdo se establece en la regla inferior.
- Coloque el panel en la plataforma con la cara terminada hacia arriba.
- Alinee la parte posterior del panel para que quede al ras con los topes preestablecidos del dispositivo guía en lugar del tope del panel. Esto desplazará el panel a las dimensiones correctas. No use el tope del panel para cortes fuera de cuadrado.
- Use su mano para sujetar el panel suavemente en la plataforma.
- Agarre el mango largo del carro de dimensionamiento y tire de la cuchilla de dimensionamiento hasta la parte inferior del riel. Realice un pase completo. No es necesario intentar cortar el panel en un solo pase. Para muchos paneles de fibra mineral, necesitará hacer dos o hasta tres pases de la cuchilla de dimensionamiento para cortar completamente el panel. Esto es normal. Los paneles de fibra de vidrio generalmente solo requerirán un solo pase.
- En el pase final de dimensionamiento, deje el carro de dimensionamiento en la parte inferior de los rieles, frente al carro de perfil.
- A continuación, haga un solo pase con el carro de perfil para terminar el borde del panel.
- Retire el panel.
- Regrese el carro de perfil a la parte superior del riel.



CORTES REPETIDO Y LINEALES PARA ILUMINACIÓN

Los cortes repetidos y lineales para iluminación son rápidos y fáciles con el diseño del dispositivo guía RevealCut.

Cortes repetidos

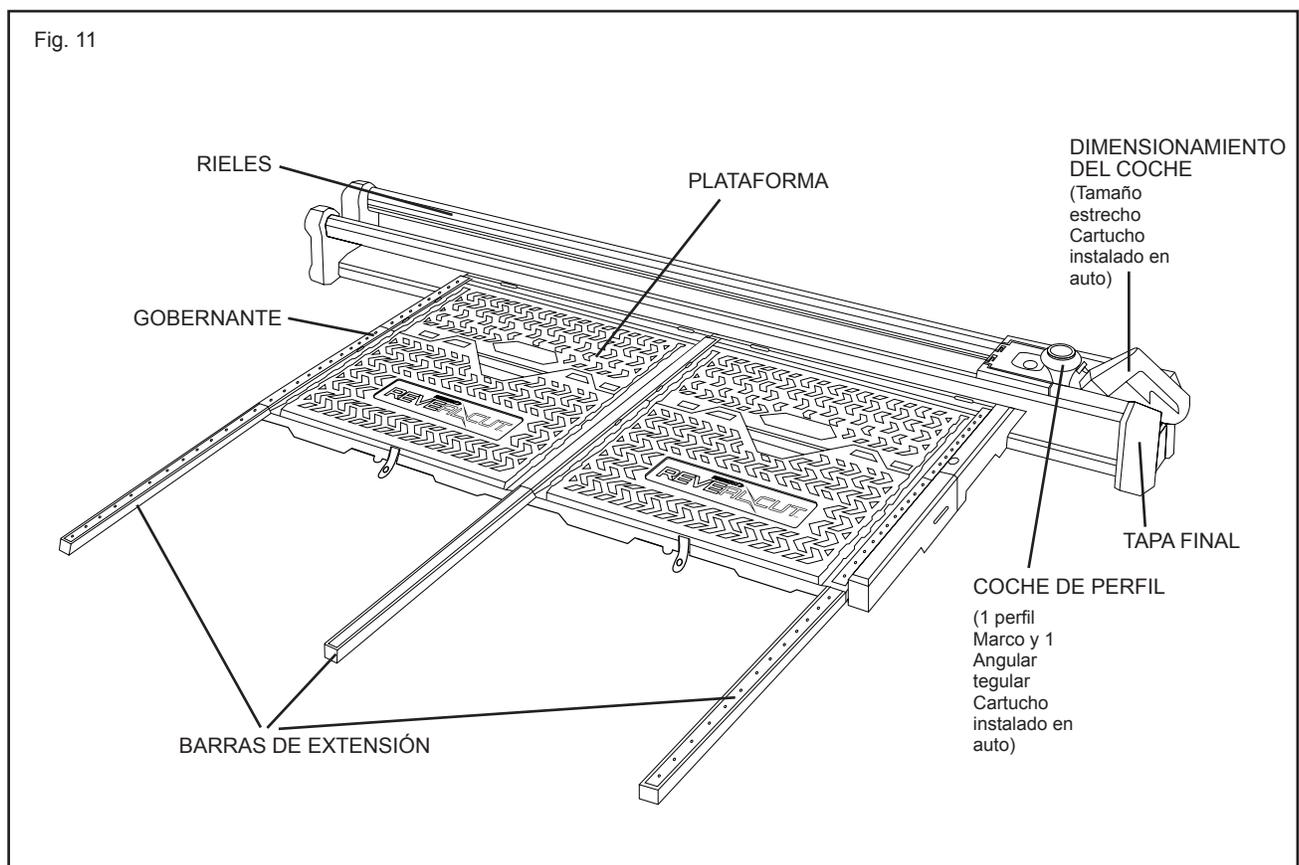
- Comience con ambos carros de corte en la posición superior de los rieles.
- Configure los topes del dispositivo guía al tamaño deseado.
- Coloque el panel en la plataforma con la cara terminada hacia arriba.
- Asegúrese de que el panel esté al ras del tope del panel en la plataforma. Esto asegura que el panel esté alineado con las cuchillas de corte.
- Alinee la parte posterior del panel con los topes de la maqueta.
- Corte y termine el borde del panel.
- Repita con varios paneles según sea necesario.

Cortes lineales para iluminación

- Comience con ambos carros de corte en la parte superior de los rieles.
- Configure los topes del dispositivo guía al tamaño deseado.
- Coloque el panel en la plataforma con la cara terminada hacia arriba.
- Asegúrese de que el panel esté al ras del tope del panel en la plataforma. Esto asegura que el panel esté cuadrado con las cuchillas de corte.
- Alinee la parte posterior del panel con los topes de la maqueta.
- Corte y termine el borde del panel. Retire el panel.
- Regrese los carros de corte a la posición superior de los rieles.
- Voltee el panel cortado y colóquelo en la plataforma de corte.
- Asegúrese de que el panel esté al ras del tope del panel en la plataforma. Esto asegura que el panel esté alineado con las cuchillas de corte.
- Alinee la parte posterior del panel con los topes de la maqueta.
- Corte y termine el borde opuesto del panel

USO DE LAS BARRAS DE EXTENSIÓN DE LA PLATAFORMA (SOLO MODELO RC400)

Cuando se cortan paneles de gran formato en el modelo RC400, el panel a menudo se extiende más allá de la plataforma. Por ejemplo, al cortar un panel de 4' x 4', la parte posterior del panel se extenderá hasta 2' más allá del borde posterior de la plataforma RevealCut. Por este motivo, el RC400 viene con barras de extensión que se insertan en las plataformas en el lado más alejado de ella, lejos de los rieles. Estas barras soportarán los tamaños de paneles más grandes y minimizarán el riesgo de daños o deformaciones de los paneles durante el proceso de corte. Cuando termine de usarlas, retire las barras antes de guardar la unidad RevealCut. (Fig. 11)



MANTENIMIENTO

La estación de trabajo RevealCut requiere poco mantenimiento. Para un rendimiento sin problemas a largo plazo, siga las siguientes pautas:

- Retire y deseche las cuchillas usadas cuando la estación de trabajo no esté en uso. Use el contenedor para objetos punzantes para desechar las cuchillas.
- Después de cada uso, cepille o limpie el polvo de los paneles de la estación de trabajo.
- Siempre guarde la bolsa de accesorios entre los rieles cuando la estación no esté en uso.
- Use la bolsa de almacenamiento provista para transportar y guardar la estación de trabajo y los accesorios.
- Si los carros comienzan a experimentar una fricción mayor en los rieles, limpiarlos con una hoja de secadora común restaurará el suave funcionamiento.
- Siempre mantenga la estación de trabajo seca y alejada de la humedad excesiva. Nunca guarde la estación de trabajo mojada.
- Los tornillos de montaje y adicionales se proporcionan en el kit de piezas para reemplazar cualquier artículo que se pierda en el lugar de trabajo.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Aquí hay soluciones a algunos de los problemas más comunes que los usuarios de RevealCut pueden enfrentar.

- **No se puede quitar/installar la hoja en el carro de dimensionamiento:** Coloque el carro de dimensionamiento al menos a 4" del extremo del tapón en la parte inferior del riel para permitir que el mango se mueva libremente.
- **El corte de dimensionamiento quedó curvo, no recto:** La cuchilla de dimensionamiento no está montada al ras en el cartucho de dimensionamiento. Retire el cartucho de dimensionamiento de la carcasa del carro de dimensionamiento y retire la hoja del cartucho. Vuelva a instalarlo asegurándose de que la hoja esté plana contra el cuerpo del cartucho.
- **El corte de perfil es demasiado alto o bajo:** Levante la tapa del carro de perfil. Si el ajuste necesario es dentro de $1/16$ " hacia arriba o hacia abajo, use el gran tornillo de tope en la parte superior del cartucho para ajustarlo. Si es mayor de $1/16$ ", cambie al siguiente tamaño de marco hacia arriba o hacia abajo. Consulte la sección de Corte de paneles para obtener instrucciones completas.
- **El corte queda irregular, deshilachado, no es limpio:** La hoja está desafilada. Reemplace la hoja.
- **El corte no es cuadrado:** El panel no se alineó correctamente en la plataforma. Asegúrese de que el panel haga contacto completo con el tope del panel para garantizar cortes rectos.
- **El cartucho de perfil no corta:** El cartucho está instalado al revés. Levante la tapa del carro de perfil y reoriente el conjunto de cartucho/marco para que las flechas en el cartucho coincidan con las flechas en el carro.
- **El panel tiene el tamaño incorrecto:** Lo más probable es que se haya agregado incorrectamente la medida del labio. Vuelva a verificar el tamaño del labio y vuelva a medir la cuadrícula. Consulte la sección Medir el panel al tamaño deseado para obtener instrucciones completas.

PREGUNTAS TÉCNICAS/SERVICIO

Para preguntas técnicas y de servicio, llame al servicio al cliente de Arrow al (800) 776-2228.

GARANTÍA

ARROW REVEALCUT GARANTÍA DE UN AÑO

Todas las partes de Arrow RevealCut están garantizadas al comprador original para estar libres de defectos en material y mano de obra durante un año a partir de la compra.

Arrow Fastener reparará o reemplazará, SIN COSTO, durante el período de garantía, cualquier producto que resulte defectuoso en material o mano de obra durante el uso normal. Si la reparación no es práctica, Arrow Fastener puede optar por reemplazar el producto o reembolsar el precio de compra a cambio de la devolución del producto defectuoso.

Por favor, póngase en contacto con Arrow RevealCut llamando al 1-800-776-2228 o escribiendo a:

Arrow Fastener Company, LLC, 271 Mayhill Street, Saddle Brook, NJ 07663 Attn: Departamento de Garantía de Productos.

Los cargos de mano de obra incurridos por el comprador original para reparar el producto están excluidos. Esta garantía limitada no cubre daños al producto relacionados con el desgaste normal, mal uso, abuso o negligencia. Se debe presentar el comprobante de compra del comprador original a Arrow Fastener para todos los reclamos de garantía. Esta es la garantía exclusiva de Arrow Fastener Company para sus productos RevealCut.

Limitación de Responsabilidad. ARROW FASTENER NO SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS ESPECIALES, INCIDENTALES O CONSECUENTES QUE SURJAN DE INCUMPLIMIENTO DE GARANTÍA, INCUMPLIMIENTO DE CONTRATO, AGRAVIO O DE OTRO MODO. Algunos estados no permiten la exclusión de daños incidentales o consecuentes, por lo que la exclusión y limitación anteriores pueden no aplicarse a usted.

Esta garantía limitada le otorga derechos legales específicos, y es posible que también tenga otros derechos que varían de un estado a otro. En Canadá, las disposiciones anteriores no están destinadas a operar donde estén prohibidas por la ley y no excluyen la operación de ninguna ley de protección provincial aplicable que pueda, en ciertas circunstancias, ampliar la garantía expresa aquí contenida

Arrow Fastener Company, LLC
271 Mayhill St.
Saddle Brook, NJ 07930
(800) 776-2228